



PRODUCTOS CONFIABLES

FSSC22000



**SOLUCIONES PARA PROCESOS
DE SEGURIDAD ALIMENTICIA**

BAJO ESTÁNDARES FSS22000

TRP-FSSCCompliant-MX B

¿Qué es la FSSC 22000?

La Certificación de Sistemas de Seguridad Alimentaria 22000 (**FSSC 22000**) es un sistema de certificación sólido y basado en las normas ISO, aceptado a nivel internacional para la auditoría y la certificación de la seguridad alimentaria en toda la cadena de suministro. La **FSSC 22000** utiliza las normas existentes **ISO 22000, ISO/TS 22002-1, ISO 22003** y las especificaciones técnicas de los **PPR** (programas de prerrequisitos) del sector.

Los fabricantes certificados por la **ISO 22000** pueden obtener la **certificación FSSC 22000 completa aceptada por la GFSI (Global Food Safety Initiative)**, cumpliendo los requisitos de las especificaciones técnicas de los **PPR** del sector y los requisitos adicionales del sistema.

La **FSSC 22000** ha sido desarrollada para la certificación de sistemas de seguridad alimentaria de organizaciones de la cadena alimentaria que procesan o fabrican productos de origen animal, productos vegetales perecederos, productos con una larga vida útil, (otros) ingredientes alimenticios como aditivos, vitaminas y cultivos biológicos, así como materiales para el envasado de alimentos.



¿Qué ventajas tiene mi empresa con esta certificación?

- Enfoque de la cadena de suministro basado en las normas ISO.
- Aceptado por la GFSI.
- Uso de las normas internacionales independientes ya existentes
- ISO 22000, ISO/TS 22002-1, ISO 22003 y especificaciones técnicas para los PPR del sector.
- Acreditación ISO/IEC 17021 (sobre los sistemas y procesos).
- Alcance amplio: fabricación de alimentos (sacrificio y alimentos para mascotas incluidos).
- Aprobación y compromiso de las partes interesadas (industria, minoristas, ONG).
- Estrictas y exhaustivas auditorías de seguridad alimentaria.
- Gestión independiente del sistema.
- Transparencia.
- Gestión sin ánimo de lucro por la Foundation for Food Safety Certification.
- Reconocido por la Cooperación Europea para la Acreditación (EA).

¿Cómo se relaciona 

con la certificación FSSC 22000?

La calidad de los procesos alimenticios está necesariamente relacionada con la calidad de aire que se utiliza en la línea de producción, siguiendo los puntos de referencia marcados en la norma ISO/TS 22002-1: 2009 en SMC tenemos la capacidad de ofrecerte una solución adecuada para garantizar el control del suministro de aire requerido en tus procesos.

Puntos de referencia a considerar conforme a la certificación ISO/TS 22002-1:2009

5.4 Ubicación de los equipos.

6.4 Ventilación y calidad del aire

... "En los casos en que la temperatura y la humedad sean definidas como puntos críticos debe de establecerse un sistema de control de lo anterior."

... "La calidad del aire debe ser controlada para reducir los riesgos de agentes microbiológicos aéreos. Por lo que deben establecerse medidas para monitoreo y control en las áreas en las que pueda favorecerse el crecimiento o supervivencia de microorganismos."

6.5 Aire comprimido y otros gases.

... "Los requisitos de porcentaje de filtración, de humedad y microbiológicos deben especificarse. La filtración del aire debe cerrarse lo más posible de acuerdo a las características del producto."

7 Disposición de residuos.

7.4 Drenaje y purgas.

"Los sistemas de purga deben diseñarse, construirse y ubicarse para evitar el riesgo de contaminación de los materiales. Las purgas deben tener la capacidad suficiente para remover las cantidades de flujo planeadas."

8. Limpieza y mantenimiento adecuados del equipo.

8.6 Mantenimiento preventivo y correctivo.

"Los programas de mantenimiento preventivo deben incluir todos los dispositivos que se utilicen para monitorear y/o controlar la seguridad de los alimentos.

Nota: Algunos ejemplos sobre estos dispositivos incluyen, pantallas y filtros (incluyendo filtros de aire), imanes, detectores de metal y de Rayos – X."

10. Medidas para prevenir la contaminación cruzada.

10.2 Contaminación microbiológica

Niveles de filtrado para clases ISO 8573-1

Clase ^a	Partículas Sólidas (Máximo número de partículas por metro cúbico en función del tamaño de la partícula), d ^b			Agua (punto de rocío)		Aceite (incluyendo vapor)	
	0.1 µm < d ≤ 0.5 µm	0.5 µm < d ≤ 1.0 µm	1.0 µm < d ≤ 5.0 µm	°C	°F	mg/m ³	ppm _{w/w}
1	≤ 20,000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	≤ -94	≤ 0.01	0.008
2	≤ 400,000	≤ 6000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0.1	0.08
3	No especificado	≤ 90,000	≤ 1000	≤ -20	≤ -4	≤ 1	0.8
4	No especificado	No especificado	≤ 10,000	≤ +3	≤ +38	≤ 5	4
5	No especificado	No especificado	≤ 100,000	≤ +7	≤ +45	> 5	> 4
Clase	Concentración de Masa ^b (C _p) mg/m ³						
6 ^c	0 < C _p ≤ 5			≤ +10	≤ +50	—	—
7 ^c	5 < C _p ≤ 10			—	—	—	—
X	C _p > 10			—	—	> 5	> 4

- a) Para calificar a una denominación de clase, cada rango de tamaño y número de partículas dentro de la clase deben cumplirse.
- b) Condiciones de referencia: Temperatura del aire: 20 °C, presión de aire absoluta: 100kPa=[1 bar](a), presión relativa de vapor de agua: 0
- c) Véase Norma ISO8573-1:2010 (Anexo A.3.2.2.)

Soluciones para procesos alimenticios con seguridad certificada

El aire comprimido no es aire limpio de naturaleza, el polvo, la humedad y las impurezas generadas en la compresión están presentes aún en mayor proporción al final del proceso, es por esto que implementar condiciones adecuadas para que la calidad del aire no afecte tus procesos industriales es de vital importancia.

Considerar los factores ambientales que interactúan en tus procesos influye directamente en la selección del equipo necesario y a su vez, considerar el equipo adecuado deriva en la calidad efectiva del aire y en el aprovechamiento de la vida útil de los elementos que integran tu línea de trabajo.

Especificaciones	Filtro Separador de Agua Serie AMG	Filtro Separador de Niebla Serie AM	Filtro Micro Separador de Niebla Serie AMD	Filtro Micro Separador de Niebla con Pre-filtro Serie AMH	Filtro Super Separador de Niebla Serie AME	Filtro Removedor de Olores Serie AMF
Rango de flujo (l/min (ANR))	300 a 12000	300 a 12000	200 a 40000	200 a 40000	200 a 12000	200 a 40000
Tamaño del puerto	1/8 a 2	1/8 a 2	1/8 a 2 50(2B)JIS a 150(6B)JIS	1/8 a 2	1/8 a 2	1/8 a 2 50(2B)JIS a 150(6B)JIS
Masa (kg)	0.38 a 10.5	0.38 a 10.5	0.38 a 430	0.38 a 10.5	0.3 a 10.5	0.3 a 410
Fluido	Aire comprimido	Aire comprimido	Aire comprimido	Aire comprimido	Aire comprimido	Aire comprimido
Presión de operación máxima	1.0 MPa	1.0 MPa	1.0 MPa	1.0 MPa	1.0 MPa	1.0 MPa
Presión de operación mínima	0.05 MPa	0.05 MPa	0.05 MPa	0.05 MPa	0.05 MPa	0.05 MPa
Presión de prueba	1.5 MPa	1.5 MPa	1.5 MPa	1.5 MPa	1.5 MPa	1.5 MPa
Temperatura ambiente y del fluido	5 a 60 °C	5 a 60 °C	5 a 60 °C	5 a 60 °C	5 a 60 °C	5 a 60 °C
Nivel de filtraje nominal	—	0.3 µm eficiencia: 99.9%	0.01 µm eficiencia: 99.9%	0.01 µm eficiencia: 99.9%	0.01 µm eficiencia: 99.9%	0.01 µm eficiencia: 99.9%
Densidad de la niebla de aceite en la salida	—	Máx. 1 mg/m ³ (ANR) (≈0.8 ppm)	Máx. 0.1 mg/m ³ (ANR), menor antes de saturarse (≈0.8 ppm)	Máx. 0.1 mg/m ³ (ANR), menor antes de saturarse (≈0.8 ppm)	Máx. 0.01 mg/m ³ (ANR) (≈0.008 ppm)	Máx. 0.004 mg/m ³ (ANR) (≈0.0032 ppm)
Índice de eliminación de agua	99%	—	—	—	—	—
Limpieza del aire en la salida	—	—	—	—	—	Menos de 100 partículas de 0.3 µm ó mayores por pie cúbico [menos de 35 partículas por 10 litros (ANR)]. (El AME se requiere al lado de la entrada)
Vida útil del elemento filtrante	2 años ó cuando la caída de presión alcance 0.1 MPa	2 años ó cuando la caída de presión alcance 0.1 MPa	2 años ó cuando la caída de presión alcance 0.1 MPa	2 años ó cuando la caída de presión alcance 0.1 MPa	Indicador de color (reemplace el elemento cuando aparezca una mancha de color rojo en la superficie)	—

Productos relacionados



▲ Coples S
Series KKA/KK13



▲ Cilindros higiénicos
Series HY



▲ Cilindros de acero inoxidable
Series CJ5/CG5



▲ Flujostato digital
Series ZSE40A/ISE40A



▲ Sensor de presión diferencial
Serie PSE550



◀ Secador
de membrana
Serie IDG

Secadores de aire ▶
refrigerativos
Series IDF/IDU



Dispositivos de monitoreo



Manómetro de presión diferencial Serie GD40-2-01

El elemento deberá cambiarse cuando la aguja está en la zona roja.



Indicador

El elemento se reemplaza cuando la marca en color rojo llena por completo el dispositivo.



Sensor de presión diferencial con indicador

Cuando la presión diferencial alcanza 0.1 MPa por la obstrucción del polvo, el contacto del sensor reed manda una señal para indicar que es necesario el mantenimiento y sustitución del elemento filtrante.

